



## FICHA TÉCNICA MONOETANOLAMINA

### MEA

#### DESCRIPCIÓN

Líquido claro, transparente e higroscópico con ligero olor amoniacal.

#### APLICACIONES

Absorbedores de gases (sulfhídrico, carbónico), especialmente en la síntesis del amoníaco de detergentes no anionicos, como agente de limpieza en seco, tratamiento de la lana, pinturas en emulsión, brilladores, formulaciones agrícolas, preparaciones farmacéuticas, inhibidores de corrosión y acelerantes para el vulcanizado del caucho.

#### DETERMINACIONES

Parámetro	Especificación	Método
Densidad a 20°C g/ml	1.0170-1,0190	I-GOA-03
Color	10 MÁX	I-GOA-02
Olor	CARACTERISTICO	-----
Apariencia	TRANSPARENTE	VISUAL

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conserve en un lugar fresco, seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor e ignición. Las condiciones adecuadas para almacenar este producto son de unos 20°C y una duración máxima de almacenamiento de entre 5 y 12 meses. El área de almacenamiento debe estar claramente identificada, libre de obstrucciones y accesible solamente a personal capacitado y autorizado. Mantenga el área de almacenamiento por separado de las áreas de trabajo. Colocar señales de advertencia. Tenga extintores de polvo químico disponibles en caso de requerirlos; así como equipo de limpieza de derrames cerca de área de almacenamiento. Las instalaciones de almacenamiento deben ser de materiales resistentes al fuego. Almacene lejos de oxidantes, agentes reductores y ácidos. Mantenga los recipientes herméticamente cerrados y etiquetados. En general, los tanques de almacenamiento de este material deben estar por encima del suelo en un área de diques para mantener el contenido entero en caso de fuga. Pueden colorearse después de un almacenamiento largo.

#### VIDA ÚTIL

No tiene fecha de caducidad.