



FICHA TÉCNICA ALCOHOL ETILICO DESNATURALIZADO

DESCRIPCIÓN

La industria lo emplea mucho como disolvente para lacas, barnices, perfumes; como medio para reacciones químicas, y para re cristalizaciones. Además, es una materia prima importante para síntesis.

APLICACIONES

Disolvente para resinas, grasa, aceites, ácidos grasos, hidrocarburos, hidróxidos alcalinos. Como medio de extracción por solventes, fabricación de intermedios, derivados orgánicos, colorantes, drogas sintéticas, elastómeros, detergentes, soluciones para limpieza, revestimientos, cosméticos, anticongelante, antisépticos, medicina.

DETERMINACIONES

Parámetro	Especificación	Método
Densidad kg/L a 20°C	0.789	I-GOA-03
Color	INCOLORO	I-GOA-02
Olor	CARACTERISTICO	-----
Apariencia	TRANSPARENTE	VISUAL

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

En cuanto al área de almacenamiento:

- Lugar frío, seco y con buena ventilación.
- Disponer de algún medio de contención de derrames.
- Acceso controlado y señalización delo riesgo.
- Almacenar separadamente de condiciones y productos incompatibles.
- Sistema eléctrico y de alumbrado a prueba de explosión.
- Proteger contra daño físico.
- Mantener los envases cerrados y debidamente etiquetados.
- Se debe de almacenar y/o transportar por compatibilidad.

VIDA ÚTIL.

Sin fecha de caducidad